



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

08/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	<i>Type d'appareil :</i> MATAIR <i>Numéro de Chassis:</i> MT3584 <i>Numéro de régulateur:</i> R20272 <i>Numéro de détendeur:</i> <i>Numéro de masque:</i> M31032					<i>Nature:</i> <i>Fabriqué en:</i>				
<b>Etanchéité masque</b>	<i>Valeur début test:</i> mb					<i>Pente fuite Référence:</i> mb/mn				
	<i>Valeur fin test:</i> mb					<i>Pente de fuite mesurée:</i> mb/mn				
Résultat: <b>Correct</b>	<i>Remarques:</i>									
<b>Manomètre</b>										
	<i>Consignes</i>	<i>Mesures</i>	<i>Tolérance haute</i>	<i>Tolérance basse</i>	<i>Saisie opérateur</i>					
		<i>Max.b</i>								
Résultat:										
	<i>Remarques:</i>									
<b>Moyenne pression</b>										
	<i>Seuil référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
Résultat:	<i>Valeur MP+10s:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
<b>Etanchéité détendeur</b>										
	<i>Valeur MP+20s:</i>					<i>Pente de fuite Référence:</i>				
Résultat:						<i>Pente de fuite mesurée:</i>				
	<i>Remarque:</i>									
<b>Sifflet</b>										
	<i>Seuil Référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
	<i>Valeur mesurée:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
Résultat:	<i>Remarque:</i>									
<b>Soupape de sécurité</b>										
	<i>Seuil Référence:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i>				
	<i>Valeur mesurée:</i>					<i>Tolérance haute référé:</i>				
Résultat:	<i>Remarque:</i>									

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.8 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.3 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.7 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	1.58125 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

